⑲ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-126255

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)4月27日

B 41 J 2/02

9012-2C B 41 J 3/04

103 E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

69発明の名称

インクジエツトヘッド

②特 頤 平2-248413

❷出 願 平2(1990)9月18日

⑫発 明 者 大 前

聖教

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

⑪出 顋 人 セイコーエブソン株式

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

四代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

2.特許請求の範囲

記録媒体に対向するように配置した 1 個または 被数値のノズル関口を有するノズル形成部材と電 磁コイルとを具備し、ノズル形成部材と電磁コイ ルとの間がイギクで満たされ、電磁コイルの熔部 に永久磁石と復帰ばねとを被層して搭載したこと を特徴とするインクジェットヘッド。

3.発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、イダク摘を吐出させ記録紙等の記録 鉄体上にインク像を形成するアリンタ等に使用するインクジェットへットに関する。

〔従来の技術〕

(発明が解決しようとする課題)

しかしながら、従来のインクジェットヘッドでは、援動体 1 0 2 の特性上数少な変位しか発生せず、この変位でインクを吐出させるため、インク

特開平4-126255(2)

簡103に加えられるエネルギーが小さい。 このため、所定の吐出特性を得るためには、 ノズル形成部材101から振動体102までの距離を厳密に作り込む必要があり、 生産性が低くインク吐出物性も不安定であるという問題を有していた。

本発明の目的は、以上のような従来のインクジェットへットにおける問題点を解決し、エキルギー効率、生産性の向上を図ると共に、インク吐出 特性を安定させることにある。

(課題を解決するための手段)

上記目的を達成するために、本発明のインクジェットヘッドは、記録集体に対向するように配置した1個または複数個のノズル関口を有するノズル形成部材と電磁コイルとを具備し、ノズル形成部材と電磁コイルとの間がインクで満たされ、電磁コイルの増部に永久磁石と復帰ばねとを復帰して搭載したことを特徴とする。

(実施例)

第1のペース14に電磁コイル13と第2のペ ース19とを彼厝して固定し、電磁コイル13の ノズル形成部材16亿対向する側の端面上部化永 久磁石12を搭載し、第1のペース14と第2の ペース19の韓面部にスペーサ18と復帰ばね1 1とノスル形成部材17とを復居して固定しキャ ピティ節22を形成する。そして、キャビティ部 2 2 とフレーム 2 0 とを 固定してインクジェット ヘッドを構成してある。ノスル形成節材17は複 数のノスル即口16を有しており、電磁石13は それぞれのノスル関ロ16に対向するよう各々独 立に配置されている。永久砥石12は、常時は復 帰ばね11のパネ力により電磁コイル13の端面 上部に押圧されている。インク21は、フレーム 20の外部より供給されノズル関口16まで満た されている。

本実施例では、永久磁石12の材料としてフェ ライト磁石を用いた。

電磁コイル1 & への駆動電圧は、環境1.5 よりの電気パルスにて印加する。

以下に本発明の詳細を実施例に基づいて説明す

第2図は本発明によるインクジェットヘッドの 第1の実施例を示す断面図である。

次に第4図(4)~(4)のインク 偽吐出の過程図に基づいて、インク 偽の吐出動作を説明する

(a)は動作をしていない初期状態を示す。

(b) は電磁コイル1 5 に駆動電圧を印加して 磁場を形成し、この磁場により永久磁石1 2 が反 発力を受け、矢印2 4 方向に永久磁石1 2 と復帰 ばね1 1 がインク中で変位し、インク簡2 5 の顕 部がノズル開口1 6 より出た状態を示す。

(c)は永久磁石12と復帰ばね11とが(b)よりさらに変位し、ノスル形成部材17に近接または衝突と、インク21のノスル間口16からの流出が阻止されインク演23の尾部がノスル閉口16より離れ、インク演23が配鉄媒体1に向かって牡出している状態を示す。

(d) は復帰ばね11のばね力により、 水久磁石12が矢印25方向に変位して初期状態(a) に復帰する過程を示す。

以上のように、 電磁コイル 1 5 に選択的に影動 電圧を印加して振動させ、 (a) ~ (d) の動作

特閒平4-126255(3)

過程を嫌り返すことにより、インク 摘 2 5 はノズ ル朗ロ 1 e より漁択的に吐出する。

本実施例によるインクジェットヘッドの構成に おいては、前述のインク流の吐出動作で説明した ごとく、電磁コイル13により形成された磁場の 反発力によって永久磁石12と復帰ばね11とを 変位させる。

久磁石12と復帰ばね11と第2のペース19と を機構して固定し、第1のペース14と第2のペ ース19の公面にノズル形成部材17を固定して キャビティー部を形成する。

インク吐出動作は第2図の実施例と同じである

本実施例の構造を取ることによって、各ノズル 間口16間の距離に影響されずに矢印26万向に 永久磁石12の寸法を任意に設定し得るため、第 2図の実施例の場合より数計の自由度が高くまた 大きなインク痛を吐出することが出来る。

(発明の効果)

本発明によれば、永久磁石と復帰ばれの変位量は、永久磁石の重さと復帰ばれの調整により容易に設定し得るため設計の自由度が高く、また数少な駆動電圧でインク吐出に必要な永久磁石と復郷はれとの変位を得ることが出来るため、エネルギー効率のよいインクジェットヘッドを提供できる

示すように、永久磁石12と復帰ばね11とはノ ズル形成部材17に近接または衝突するため、ノ ズル明口16に流入するインク量を制御でき、従 来のインクジェットヘッドでは不可避だったサテ ライト104(第5図参照)の発生を即止するこ とができる。

本実施例の永久磁石12の材料は前述したもの に限定されるものでなく、アルニコ磁石、稀土類 磁石等の他の磁石材料も用いることが出来る。

また永久磁石 1 2 の形状は、球、立方体、直方体、円柱、円柱、円経体等任意の形状にしてもよいが、インク中の変位時の抵抗を低減しインク 吐出応答性をよくするため、球状等平滑面で構成する方が好ましい。

第4図は、本発明の第2の実施例を示すインク ジェットヘッドのキャビティ部の構成を示す断面 図である。本実施例では、永久磁石12の変位方 向に対し直角方向にインク簡25を吐出するよう に独成されている。

建磁石13を内蔵した第1のペース14に、水

また、永久磁石と復帰ばねの変位は従来構造に 比較し、より十分大きな変位となってインク 病を 吐出する。このため、従来構造ではノズル形成部 材かち振動体までの距離を厳密に作り込む必要が あったのに対し、本発明によれば、ノズル形成部 材かち延磁コイルまでの距離の管理 限界値を大き くとることができる。よって、歩留りの高い生産 性のよいヘッドを得ると共に良好なインク満吐出 特性が得られる。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明によるインクジェットへッドを 用いたブリンタの斜視図。 第2 図は本発明による インクジェットへッドの第1 の実施例を示す断面 図。第5 図(α)~(d)はインク 値吐出の過程 図。第4 図は本発明によるインクジェットへッド の第2 の実施例を示す要部断面図。 第5 図は従来 のインクジェットへッドの 強を示す図。

1 ……一記母媒体

る………フラテン

特閒平4-126255(4)

1---記録母体
ター・・インクジェットヘッド

9 ……インクジェットヘッド

1 1 ………復帰はね

1 2 ··· ··· 永久磁石 1 5 ··· ··· 電磁コイル

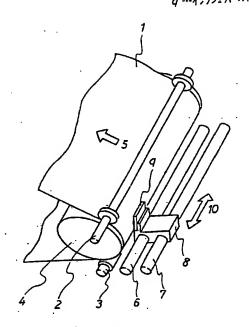
1 4 … … 一ノズル部口

1 7 … … … ノ ズ ル 形 成 郡 材

2 5 - インク摘

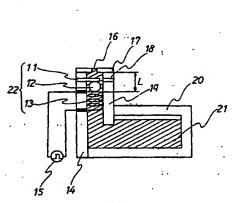
以上

出版人・セイコーエアソン株式会社

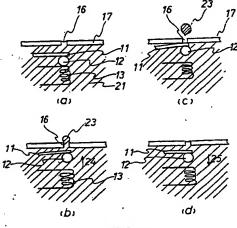


第1図

11 -- 復浄ばね 12 -- 永久城后 13 -- 寛磁コ4ル 17 -- - ノスコムか成部材 21 --- インク 11---復帰ばね 12---永久磁石 13---寛磁コイル 16---Jス・ル関ロ 17---Jス・ル對広部符

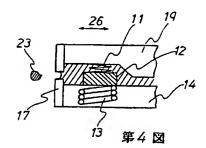


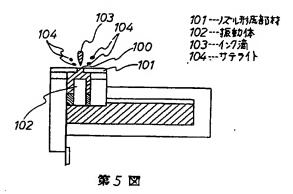
第2図



第3図

特開平4-126255(6)





THIS PAGE BLANK (USPTO)